

C=A=90%



Sistema Integrado de Mejora
Continua Institucional

Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA
Regional Risaralda
INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN

Versión: 02

Código: F08-8060-004

Página 1 de 1

INFORMACIÓN GENERAL

CODIGO PARA IDENTIFICACION DEL INSTRUMENTO EVALUACION DIAGNOSTICA

FECHA DE APLICACION: 10/02/2026

PROGRAMA DE FORMACION: Técnico mecánico de maquinaria industrial

ID: 3363642 código del programa versión 1

CENTRO: DE DISEÑO EN INNOVACION TECNOLÓGICA INDUSTRIAL

RESULTADO APRENDIZAJE:

02. RECUPERAR ELEMENTOS MECÁNICOS MEDIANTE HERRAMIENTAS DE BANCO Y MÁQUINAS AUXILIARES Y EL TORNO MECÁNICO DE ACUERDO CON ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

CRITERIOS DE EVALUACIÓN

Conoce y usa el aprendiz correctamente las herramientas de medición usadas para fabricar y/o recuperar piezas metalmecánicas de máquina industriales.

Conoce y usa el aprendiz correctamente las herramientas de banco usadas para fabricar y/o recuperar piezas metalmecánicas de máquina industriales.

EVIDENCIA: Desempeño Producto Conocimiento

NOMBRE DEL APRENDIZ: Bryan Andres Monsolvi Buitrago

NOMBRE DEL INSTRUCTOR-TUTOR: LUIS EDUARDO AGUDELO MONCADA

LISTA DE CHEQUEO: (Si la evidencia es de conocimiento, elimine el cuadro y formule en el espacio las preguntas para el cuestionario)

Responder las preguntas enunciadas

1° 20 % Escriba 5 partes del torno paralelo y la función o labor que realizan en el proceso de recuperación y fabricación de partes ✓

(20%) 2° De acuerdo al plano representado en el proceso de recuperación y fabricación de partes planteado en clase indicar las operaciones realizadas en el torno y las herramientas utilizadas ✓

(30%) 3° de acuerdo al plano de piezas a fabricar en el torno calcular la velocidad de corte a utilizar para operar el torno correctamente? ✓

30% 4° Explicar cuando puedo aumentar la velocidad de corte calculada en el proceso de corte, después de haberla calculado Y qué proceso debo realizar? ✓

L. Edgardo L. M.

Firma del Instructor - Tutor

Bryan Andres Monsolvi B.

Firma del Aprendiz

C=A= 80%

 Sistema Integrado de Mejora Continua Institucional	Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA Regional Risaralda INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN	Versión: 02 Código: F08-6060-004 Página 1 de 1
---	---	--

INFORMACIÓN GENERAL			
CODIGO PARA IDENTIFICACIÓN DEL INSTRUMENTO EVALUACIÓN DIAGNOSTICA			
FECHA DE APLICACIÓN: 25 May 2026			
PROGRAMA DE FORMACIÓN: Técnico mecánico de maquinaria Industrial			
ID: 3363642	código del programa versión 1		
CENTRO: DE DISEÑO EN INNOVACIÓN TECNOLÓGICA INDUSTRIAL			
RESULTADO APRENDIZAJE:			
02. RECUPERAR ELEMENTOS MECÁNICOS MEDIANTE HERRAMIENTAS DE BANCO Y MÁQUINAS AUXILIARES Y EL TORNO MECÁNICO DE ACUERDO CON ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.			
CRITERIOS DE EVALUACIÓN			
Conoce y usa el aprendiz correctamente las herramientas de medición usadas para fabricar y/o recuperar piezas metalmecánicas de máquina industriales			
Conoce y usa el aprendiz correctamente las herramientas de banco usadas para fabricar y/o recuperar piezas metalmecánicas de máquina industriales.			
EVIDENCIA:	Desempeño	Producto	Conocimiento
NOMBRE DEL APRENDIZ: <u>Bernardo Valencia Grisales</u>			
NOMBRE DEL INSTRUCTOR-TUTOR: LUIS EDUARDO AGUDELO MONCADA			

LISTA DE CHEQUEO: (Si la evidencia es de conocimiento, elimine el cuadro y formule en el espacio las preguntas para el cuestionario)

Responder las preguntas enunciadas

1° 20 % Escriba 5 partes del torno paralelo y la función o labor que realizan en el proceso de recuperación y fabricación de partes ✓

(20%) 2° De acuerdo al plano representado en el proceso de recuperación y fabricación de partes planteado en clase Indicar las operaciones realizadas en el torno y las herramientas utilizadas ✓

(30%) 3° de acuerdo al plano de piezas a fabricar en el torno calcular la velocidad de corte a utilizar para operar el torno correctamente? ✓

30% 4° Explicar cuando puedo aumentar la velocidad de corte calculada en el proceso de corte después de haberla calculado Y qué proceso debo realizar? ✓

L. Agudelo
Firma del Instructor – Tutor

B. Valencia
Firma del Aprendiz

C=A=90%

 <p>SENA Sistema Integrado de Mejora Continua Institucional</p>	<p>Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA Regional Risaralda INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN</p>	<p>Versión: 02 Código: F08-8060-004 Página 1 de 1</p>
---	--	---

INFORMACIÓN GENERAL			
CODIGO PARA IDENTIFICACION DEL INSTRUMENTO EVALUACION DIAGNOSTICA			
FECHA DE APLICACION: 10/05/2026			
PROGRAMA DE FORMACION: Técnico mecánico de maquinaria industrial			
ID: 3363642	código del programa versión 1		
CENTRO: DE DISEÑO EN INNOVACIÓN TECNOLÓGICA INDUSTRIAL			
RESULTADO APRENDIZAJE:			
62. RECUPERAR ELEMENTOS MECÁNICOS MEDIANTE HERRAMIENTAS DE BANCO Y MÁQUINAS AUXILIARES Y EL TORNO MECÁNICO DE ACUERDO CON ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.			
CRITERIOS DE EVALUACIÓN			
Conoce y usa el aprendiz correctamente las herramientas de medición usadas para fabricar y/o recuperar piezas metalmecánicas de máquina industriales.			
Conoce y usa el aprendiz correctamente las herramientas de banco usadas para fabricar y/o recuperar piezas metalmecánicas de máquina industriales.			
EVIDENCIA:	Desempeño	Producto	Conocimiento
NOMBRE DEL APRENDIZ: <u>Juan Carlos Serna U.</u>			
NOMBRE DEL INSTRUCTOR- TUTOR: LUIS EDUARDO AGUDELO MONCADA			

LISTA DE CHEQUEO: (Si la evidencia es de conocimiento, elimine el cuadro y formule en el espacio las preguntas para el cuestionario)

Responder las preguntas enunciadas

1° 20 % Escriba 5 partes del torno paralelo y la función o labor que realizan en el proceso de recuperación y fabricación de partes ✓

(20%) 2° De acuerdo al plano representado en el proceso de recuperación y fabricación de partes planteado en clase indicar las operaciones realizadas en el torno y las herramientas utilizadas ✓

(30%) 3° de acuerdo al plano de piezas a fabricar en el torno calcular la velocidad de corte a utilizar para operar el torno correctamente? ✓

30% 4° Explicar cuando puedo aumentar la velocidad de corte calculada en el proceso de corte después de haberla calculado Y qué proceso debo realizar? ✓

Luis Eduardo Agudelo Moncada

Firma del Instructor - Tutor

Juan Carlos Serna U.

Firma del Aprendiz